



Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)

Nr. 2 – Revision 7

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN12620 EN13139 EN13043 - 0/2 - Material-Nr. 1; EN12620 EN13139 EN13043- 0/1 - Material-Nr. 36; EN12620 EN13139 - 2/8 - Material-Nr.7; EN12620 - 8/16 - Material-Nr.12; EN12620 - 16/32 - Material-Nr. 14

2. Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Typen-Nr.: siehe Material – Nr. 1 Nr. 36 Nr. 7 Nr. 12 Nr. 14

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnung für Beton, Mörtel und Asphalt

4. Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

RMKS RHEIN MAIN KIES UND SPLITT GMBH & CO. KG, Neue Hünxer Str. 45, 46485 Wesel

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle (Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW), 0778) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0778-CPR-8.645-1/2-12620

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die das Produkt erfüllt:

Nicht zutreffend

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nr. 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

RMKS RHEIN MAIN KIES
UND SPLITT GMBH & CO. KG

Wesel, den 29.04.2026

Geschäftsführung

Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620

Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung



RMKS
Rhein Main Kies und Splitt
 GmbH & Co. KG
 Neue Hünxer Str. 45
 46485 Wesel



Datum:
 24.04.2026

Blatt Nr.: 1/1
 Rev. 7

Petrographischer Typ:
 Rheinkies und -sand

Zertifikat: 0778-CPR-8.645-1/2-12620

0778

13

Werk: Wesel-Lipperandsee

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	*1	36	7	*12	*14		
Korngröße (Korngruppe)	0/2	0/1	2/8	8/16	16/32		
Kornform	—*	—*	FI 20	FI 35	FI 35		
Kornzusammensetzung	G _F 85		G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20		
Kornrohichte [Mg/m³]	2,63	2,63	2,60	2,58	2,59		
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}		
Muschelschalengehalt	—*	—*	—*	—*	—*		
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*	LA _{NR}	LA _{NR}		
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	—*	PSV _{NR}	PSV _{NR}		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*	AAV _{NR}	AAV _{NR}		
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	—*	M _{DE} NR	M _{DE} NR		
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*		
Chloride [M.-%]	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01		
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}		
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1		
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	—*	—*	—*		
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010		
Schwinden infolge Austrocknens	—*	—*	—*	—*	—*		
Wasseraufnahme [M.-%]	0,5	0,5	1,2	1,1	0,8		
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	—*	F ₁	F ₁	F ₁		
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	—*	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈		
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	—*	< 8%	< 8%	< 8%		
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	E I	E I	E I	E I	E I		
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,001	0,001	0,001	< 0,001	< 0,001		

NO PERFORMANCE DETERMINED *) Nachweis über NaCl-Versuch

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	<0,5	10	85	-	95	97	100	
36	0/1	<0,5	16,4	94	99,6	100	-	-	

Grobe Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 3
		1	2	2,8	4	5,6	8	11,2	
7	2/8	<0,5	0,8	5	30	52	89	100	
-	Korngruppe	4	8	11,2	16	22,4	31,5	45	
12	8/16	<2	3	35	91	100	-	-	
14	16/32	-	<0,5	-	5	48	96	100	

Wesel, den 29.04.2026

Ort, Datum

**RMKS RHEIN MAIN KIES
 UND SPLITT GMBH & CO. KG**

Unternehmen

Gesteinskörnungen für Mörtel nach DIN EN 13139
Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-
Kennzeichnung



RMKS Rhein Main Kies und Splitt GmbH & Co. KG Neue Hünxer Str. 45 46485 Wesel		Datum: 24.04.2026	Blatt Nr.: 1/1 Rev. 7
		Petrographischer Typ: Rheinkies und -sand	
Zertifikat: 0778-CPR-8.645-1/2-13139	<u>0778</u> <u>13</u>	Werk: Wesel-Lipperandsee	

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	*1	* 7	36		
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	0/1		
Kornform	—*	FI 20	—*		
Kornrohdichte [Mg/m³]	2,63	2,60	2,63		
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 85/20	G _F 85		
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f ₃		
Muschelschalengehalt	—*	—*	—*		
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*		
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	—*		
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*		
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	—*		
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*		
Chloride [M.-%]	< 0,01	< 0,01	< 0,01		
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}		
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1		
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten des Mörtels verändern	Bestanden	—*	Bestanden		
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010	<0,010		
Schwinden infolge Austrocknens	—*	—*	—*		
Wasseraufnahme [M.-%]	0,5	1,2	0,6		
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*		
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	F ₂	—*		
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	MS ₁₈	—*		
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	< 8%	—*		
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	EI	EI	EI		
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,001	0,001	0,001		

NO PERFORMANCE DETERMINED *) Nachweis über NaCl-Versuch

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranzen nach Tab. 2
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	<0,5	10	85	-	95	97	100	Tab. 2
36	0/1	<0,5	16,4	94	99,6	100	-	-	Tab. 2
	Korngruppe	1	2	2,8	4	5,6	8	11,2	
*7	2/8	<0,5	0,8	5	30	52	89	100	

Wesel, den 29.04.2026

Ort, Datum

RMKS RHEIN MAIN KIES
UND SPLITT GMBH & CO. KG
 Unternehmen

Gesteinskörnungen für Asphalt nach DIN EN 13043:2002

Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung



RMKS
Rhein Main Kies und Splitt
GmbH & Co. KG
Neue Hünxer Str. 45
46485 Wesel



Datum:
22.04.2026

Blatt Nr.: 1/1
Rev. 5

Petrographischer Typ:
Rheinkies und -sand

Zertifikat: 0778-CPR-8.645-1/2-GKA 13043 0778
13

Werk: Wesel-Lipperandsee

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	*1	36
Korngröße (Korngruppe)	0/2	0/1
Kornform	—*	—*
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _F 85
Kornrohdichte [Mg/m³]	2,63	2,63
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃
Fließkoeffizient	Ecs = 29s ± 1	Ecs = 28s ± 1
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*
Widerstand gegen Polieren	—*	—*
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*
Chloride [M.-%]	<0,01	<0,01
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	<1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010
Schwinden infolge Austrocknens	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,4	0,3
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	—*
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	—*
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	—*
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	E I	E I
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,001	0,001

NO PERFORMANCE DETERMINED

*) Nachweis über NaCl-Versuch

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab.4
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	<0,5	10	85	-	95	97	100	
36	0/1	<0,5	16,4	94	99,6	100	-	-	

Wesel, den 29.04.2026

Ort, Datum

RMKS RHEIN MAIN KIES
UND SPLITT GMBH & CO. KG
Unternehmen