



Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)

Nr. 2 – Revision 5

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN12620 EN 13139 EN 13043 - 0/2 - Material-Nr. 1 EN12620 EN 13139 EN 13043 - 0/1 - Material-Nr. 36 EN12620 EN13139 - 2/8 - Material-Nr.7 EN12620 8/16 - Material-Nr.12 EN12620 16/32 - Material-Nr. 14 0/32 - Material-Nr.26

2. Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Typen-Nr.: siehe Material – Nr. 1 Nr. 36 Nr. 7 Nr. 12 Nr. 14 Nr. 26

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnung für Beton Mörtel und Asphalt

4. Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

RMKS RHEIN MAIN KIES UND SPLITT GMBH & CO. KG, Neue Hünxer Str. 45, 46485 Wesel

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle (Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW), 0778) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0778-CPR-8.645-1/2-12620

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die das Produkt erfüllt:

Nicht zutreffend

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nr. 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wesel, 06.11.2023

RMKS RHEIN MAIN KIES
UND SPLITT GMBH & CO. KG

Geschäftsführung

Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620: 2008 (D)

Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung



RMKS
Rhein Main Kies und Splitt
GmbH & Co. KG
Neue Hünxer Str. 45
46485 Wesel



Datum: 06.11.2023
Blatt Nr.: 1/1
Rev. 5

Petrographischer Typ:
Rheinkies und -sand

Zertifikat: 0778-CPR-8.645-1/2-12620

0778
13

Werk: Wesel-Lipperandsee

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	*1	36	7	*12	*14		*26
Korngröße (Korngruppe)	0/2	0/1	2/8	8/16	16/32		0/32 B
Kornform	—*	—*	FI 20	FI 35	FI 35		—*
Kornzusammensetzung	G _F 85		G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20		G _C 90/20
Kornrohdichte [Mg/m³]	2,62	2,63	2,60	2,58	2,59		2,59
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}		f ₃
Muschelschalengehalt	—*	—*	—*	—*	—*		—*
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*	LA _{NR}	LA _{NR}		LA _{NR}
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	—*	PSV _{NR}	PSV _{NR}		PSV _{NR}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*	AAV _{NR}	AAV _{NR}		AAV _{NR}
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	—*	M _{DE} NR	M _{DE} NR		M _{DE} NR
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*	—*	—*		—*
Chloride [M.-%]	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01		<0,01
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}		AS _{0,2}
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1		< 1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Bestanden	Bestanden	—*	—*	—*		—*
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010	<0,010		<0,010
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*	—*	—*		—*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,9	0,8	0,9	0,9	1,0		0,9
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*	—*	—*		—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	—*	F ₁	F ₁	F ₁		F ₁
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	—*	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈		MS ₁₈
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	—*	< 8%	< 8%	< 8%		—*
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	E I	E I	E I	E I	E I		E I
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,001	0,001	0,001	< 0,001	< 0,001		0,001

NO PERFORMANCE DETERMINED

*) Nachweis über NaCl-Versuch

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	<0,5	10	80	-	95		100	Tab. 4
36	0/1	<0,5	10	95		99		100	Tab. 4

Grobe Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 6
			2	4	8	16	22,4	31,5	
		0,063	0,5	2	8	16	22,4	31,5	
14	16/32	0 %	0%	2%	5%	0-20%		85-99%	Tab. 6

Wesel 06,11,2023

Ort, Datum

RMKS RHEIN MAIN KIES
UND SPLITT GMBH & CO. KG

Unternehmen

Gesteinskörnungen für Mörtel nach DIN EN 13139:2008 (D)
 Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-
 Kennzeichnung



RMKS Rhein Main Kies und Splitt GmbH & Co. KG Neue Hünxer Str. 45 46485 Wesel		Datum: 06.11.2023	Blatt Nr.: 1/1 Rev. 5
		Petrographischer Typ: Rheinkies und -sand	
Zertifikat: 0778-CPR-8.645-1/2-13139		0778 13	
		Werk: Wesel-Lipperandsee	

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	*1	* 7	36
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	0/1
Kornform	—*	FI 20	—*
Kornrohichte [Mg/m³]	2,62	2,60	2,63
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 85/20	G _F 85
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f ₃
Muschelschalengehalt	—*	—*	—*
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*	—*
Widerstand gegen Polieren	—*	—*	—*
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*	—*
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*	—*
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*	—*
Chloride [M.-%]	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel [M.-%]	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern	Bestanden	—*	Bestanden
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010	<0,010
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]	0,9	0,8	0,9
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*	—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	F ₂	—*
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	MS ₁₈	—*
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	< 8%	—*
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	EI	EI	EI
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,001	0,001	0,001

NO PERFORMANCE DETERMINED
 *) Nachweis über NaCl-Versuch

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranzen nach Tab. 4 oder C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	< 0,5	10	84	-	80		100	Tab. 4
36	0/1	< 0,5	10	95		99		100	Tab. 4

Wesel 06.11.2023

Ort, Datum

RMKS RHEIN MAIN KIES UND SPLITT
 UND SPLITT GMBH & CO. KG

Unternehmen

Gesteinskörnungen für Asphalt nach DIN EN 13043:2008 (D)
 Liste der erklärten Leistungen mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-
 Kennzeichnung



RMKS Rhein Main Kies und Splitt GmbH & Co. KG Neue Hünxer Str. 45 46485 Wesel		Datum: 06.11.2023	Blatt Nr.: 1/1 Rev. 4
		Petrographischer Typ: Rheinkies und -sand	
Zertifikat: 0778-CPR-8.645-1/2-13043		Werk: Wesel-Lipperandsee	

Beschreibung der Korngruppen

Sortennummer	*1	36
Korngröße (Korngruppe)	0/2	0/1
Kornform	—*	—*
Kornrohichte [Mg/m³]	2,62	2,63
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _F 85
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₃
Fließkoeffizient	Ecs = 28 s	Ecs = 28 s
Widerstand gegen Zertrümmerung	—*	—*
Widerstand gegen Polieren	—*	—*
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	—*	—*
Widerstand gegen Verschleiß	—*	—*
Widerstand gegen Spike-Reifen	—*	—*
Chloride [M.-%]	<0,01	< 0,01
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefel [M.-%]		< 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern	Bestanden	Bestanden
Carbonatgehalt	<0,010	<0,010
Schwinden infolge Austrocknen	—*	—*
Wasseraufnahme [M.-%]		0,9
Freisetzung von Radioaktivität, Schwermetallen, polyaromatischen Kohlenstoffen, anderer gefährlicher Substanzen	—*	—*
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	—*	—*
Magnesiumsulfat-Beständigkeit *)	—*	—*
Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]	—*	—*
Alkaliempfindlichkeitsklasse nach Alkali-Richtlinie	EI	EI
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	0,001	0,001

NO PERFORMANCE DETERMINED
 *) Nachweis über NaCl-Versuch

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranzen nach Tab. 4 oder C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
*1	0/2	< 0,5	10	84	-	80		100	Tab. 4
36	0/1	< 0,5	10	95		99		100	Tab. 4

Wesel 06.11.2023

Ort, Datum

RMKS RHEIN MAIN KIES
 UND SPLITT GMBH & CO. KG
 Unternehmen